

Mikroturbina AE-T100

Gaz ziemny

Dane techniczne

Informacje ogólne

Instalacja	Wewnątrz budynku/ Na zewnątrz
Wymiary (SxWxD)	900x1810/2410* x2770mm (P) - 900x1810/2410* x3900mm (CHP)
Masa	2250 / 2750* kg (P) - 2770 / 3100* kg (CHP)
Paliwo	Gaz ziemny (metan)

(* instalacja zlokalizowana wewnątrz / na zewnątrz)

Mikroturbina

Rodzaj kompresora	Odśrodkowy, jednostopniowy
Rodzaj turbiny	Promieniowa, jednostopniowa
Rodzaj/ ilość komór spalania	Wstępne mieszanie/1 komora
Ciśnienie w komorze spalania	4.5 bar
Temperatura na wejściu turbiny	950 °C
Ilość wałów	1 (jednostopniowy)
Nominalna prędkość obrotowa	70000 RPM
Zużycie smaru	<3l/6000h

Dane elektryczne

Częstotliwość	400/230 V prąd zmienny, 50 Hz (60 Hz na żądanie)
Napięcie	400 V (prąd zmienny), trójfazowy

Wymagania odnośnie paliwa

Wymagane ciśnienie	(0.02 ÷ 0.5) bar(g)
Wymagana temperatura	(0 ÷ 60) °C
Dolna wartość opałowa	(38 ÷ 50) MJ/kg*
Zużycie paliwa	333 kWth ≈ 34 Nm ³ /h*

(* w zależności od dolnej wartości opałowej paliwa)

Wydajność urządzenia

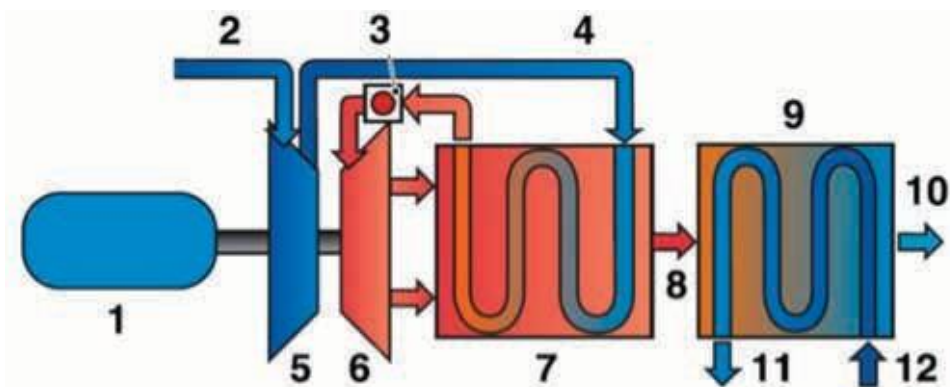
Moc elektryczna	(100 ± 3) kWel
Wydajność elektryczna	(30 ± 2) %
Strumień spalin	≈ 0.80 kg/s
Temperatura spalin	270 °C
Emisja hałasu	85,4 dB(A)

Emisje (przy pełnym obciążeniu i 15% zawartości O₂)

NO _x	< 15 ppm(v) = 32 mg/MJth (paliwo)
CO	< 15 ppm(v) = 18 mg/MJth (paliwo)

Wersje

	Tylko energia elektryczna (P)
	Kogeneracja (CHP)
	Trigeneracja (CCHP)



- | | |
|-----------------------------|---|
| 1 Generator | 7 Rekuperator |
| 2 Wlot powietrza | 8 Wylot spalin / przyłącze |
| 3 Komora spalania | 9 Spaliny – wymiennik ciepła gorącej wody (CHP) |
| 4 Powietrze do rekuperatora | 10 Wylot spalin |
| 5 Kompresor | 11 Wylot wody (CHP) |
| 6 Turbina | 12 Wlot wody (CHP) |

AE-T100 zasilana gazem ziemnym jest podstawową turbiną dostępną w naszej ofercie i najczęściej wybieraną do większości instalacji.

Zastosowanie przemysłowe

- Branża spożywcza
- Branża ciepłownicza
- Ośrodki wypoczynkowe
- Cegielnie
- Malarnie
- Przemysł chemiczny i petrochemiczny
- Fabryki
- Pralnie przemysłowe

Zastosowanie na mniejszą skalę

- Domy seniora
- Szpitale
- Baseny
- Hotele
- Apartamentowce

Dużą zaletą turbin AE-100 w porównaniu do bardziej konwencjonalnych rozwiązań są niewielkie wymagania dotyczące eksploatacji. Przeglądy serwisowe są wymagane po przepracowaniu dopiero 6000 godzin.

Wszystkie turbiny typu AE-T100 nadają się do montażu zarówno w budynkach jak i na zewnątrz. W obu przypadkach instalacje spełniają wymogi dotyczące poziomu hałasu i emisji. Turbiny AE-T100 są zdalnie monitorowane i sterowane.



Przedstawiciel Ansaldo Energia w Polsce

RenCraft Alternatywne Źródła Energii

A: ul. Jagiellońska 94, 85-027 Bydgoszcz

T: +48 52 348 40 57 F: +48 52 569 13 86

I: www.rencraft.eu E: info@rencraft.eu